



PRO SAFE

Air filters for sensitive processes

REINE LUFT FÜR

SENSIBLE PROZESSE

PROSAFE – MEHR ALS DER STANDARD

VON KÄSE BIS BLUTDRUCKMEDIKAMENTE – WIR WISSEN, WORAUF ES ANKOMMT.

Wenn Sie in der Lebensmittel- oder Life-Science-Industrie tätig sind, wissen Sie, wie hoch die Anforderungen an reine Luft sind. Deshalb ist hier die Auswahl der richtigen Luftfilter von großer Bedeutung. Es reicht nicht aus, Ihre Produkte durch den Filter vor unerwünschten Partikeln zu schützen, sondern der Filter selbst muss aus Materialien gefertigt sein, die die sensiblen Pro-zesse nicht stören. Um sicher zu gehen, achten Sie auf das ProSafe Symbol von Camfil. Diese Filter sind für den Einsatz in Prozessen mit höchsten Anforderungen an Sicherheit, Rückverfolgbarkeit und Kontrolle zertifiziert.

“REINE LUFT IST EIN WESENTLICHER BESTANDTEIL DER LEBENSMITTEL- UND LIFE- SCIENCE-INDUSTRIE”
(Kundenreferenz)

Umfangreiche Tests mit den gängigen Inaktivierungs- und Reinigungsmitteln bestätigen Beständigkeit und Zuverlässigkeit der ProSafe Produktlinie.



WIR KÜMMERN UNS UM IHRE SICHERHEIT.

Viele Hersteller bieten eine Reihe von Produkten mit unterschiedlichen Spezifikationen, von denen nur wenige auf Branchen wie Lebensmittel- oder Life-Science-Industrie zugeschnitten sind. Camfil hat, als Weltmarktführer in der Luftfiltertechnologie, für die hohen Anforderungen in diesen Bereichen eine komplette Reihe an ProSafe Produkten entwickelt. Alle verwendeten Rohmaterialien, wie Rahmenteile, Vergussmasse, Medium und Dichtungen sind nach EG 1935-2004, ISO 846 und VDI 6022 getestet sowie unabhängig zertifiziert und somit für den gefahrlosen Lebensmittelkontakt geeignet.



**PRO
SAFE**



VERTRAUEN IST GUT, KONTROLLE IST BESSER.

Um bei der Auswahl des richtigen Filters sicher zu gehen, sollten Sie folgendes beachten:

- Ist der Grob- oder Feinstaubfilter nach der internationalen Norm ISO 16890 klassifiziert?
- Verfügt das Produkt über spezifische Zertifizierungen oder unabhängige Tests?
- Ist der Lieferant technisch kompetent und in der Lage, bei Bedarf Unterstützung zu leisten?
- Sind die Filter mit Etiketten des Herstellers versehen, mit denen die Einhaltung der Vorschriften nach dem Einbau überprüft werden kann?

WIRTSCHAFTLICHKEIT IST EIN MUSS. SICHERHEIT AUCH.

- ✓ Energieverbrauch optimieren.
- ✓ Produktqualität verbessern.
- ✓ Haltbarkeit steigern.

ProSafe Filter sind garantiert
frei von Bisphenol A, Phthalaten
oder Formaldehyd

Chemisch beständig gegen
gängige Inaktivierungs- &
Reinigungsverfahren

Komponenten sind
mikrobiell inert nach
DIN EN ISO 846





PRO SAFE

Entspricht dem
deutschen Hygiene-
standard VDI 6022

Entspricht der EG-Verordnung
1935:2004 für Lebensmittel-
tauglichkeit



ERFAHRUNG & QUALITÄT

Seit mehr als 50 Jahren hat Camfil hohe Ansprüche an Forschung, Entwicklung und Qualitätssicherung. Das bedeutet für Sie, dass Sie sich sicher fühlen können.

Erfahren Sie mehr über die umfangreiche ProSafe Produktlinie auf camfil.com



DIE PROSAFE PRODUKTLINIE

Die ProSafe Produktlinie wurde entwickelt, um den geltenden Anforderungen in der Lebensmittel- & Life-Science-Industrie gerecht zu werden. Sie umfasst Lösungen für alle Filterstufen von der Außenluft bis hin zur Prozessluft.

DATEN & FAKTEN:

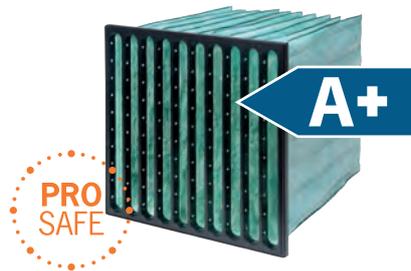
- Alle HEPA/ULPA-Filter werden nach DIN EN 1822 getestet, um Leckfreiheit zu gewährleisten.
- Das Filtermedium entspricht höchster Qualität und wird nach sehr präzisen Vorgaben entwickelt und geprüft.
- Nach EG 1935:2004 für den Kontakt mit Lebensmitteln zertifiziert.
- Mikrobiell inert nach DIN EN ISO 846
- Robust, feuchtigkeits- sowie korrosionsbeständig – entspricht den Hygieneanforderungen an raumlufttechnische Anlagen und Geräten der VDI 6022.
- Geprüfte Beständigkeit gegen alle zur Reinigung und Dekontamination in Reinräumen verwendeten Chemikalien.
- Frei von schädlichen chemischen Bestandteilen wie Formaldehyd, Phthalaten und Bisphenol-A
- Alle ProSafe Filter werden einzeln in Folie verpackt.

* A+ ePM1 60% nach Eurovent RS 4/C/001-2019

** A ePM1 80% nach Eurovent RS 4/C/001-2019

HI-FLO PROSAFE*

Taschenfilter mit hohem Wirkungsgrad für die Luftaufbereitung in klimatisierten Räumen und zur Vorfiltration in Reinräumen. Optimiertes Taschen-Design für beste Luftverteilung bei hoher Energieeffizienz.



ABSOLUTE V PROSAFE®

HEPA-Kompaktfilter für große Luftmengen entspricht vollständig den Anforderungen der ProSafe Produktlinie und kann im extrem anspruchsvollen Umfeld der Lebensmittel- und Life-Science-Industrie eingesetzt werden.



OPAKFIL PROSAFE ES**

Mit höchster Energieeffizienz und speziell für besonders hohe Sicherheitsanforderungen an die Vorfiltration von Luft für Reinräume entwickelt.



MEGALAM PROSAFE®

Die Luftfilter Megalam MD/MX/MG- mit Sil-Gel oder Polyurethan-Dichtung sind technisch überlegene Produkte, die Ihnen den höchstmöglichen Schutz bieten.

Megalam Filter schützen als letzte Barriere sensible Prozesse vor schädlichen Schwebstoffen. Ein endständiges Panelfilter zur Anwendung in Deckenluftauslässen, Reinraumdecken und LAF-Anlagen.

Die Bestandteile dienen als Entwicklungsgrundlage für die ProSafe Produktlinie von Camfil. Außerdem waren diese Komponenten auch Basis für die Standardisierung der hohen Qualität unserer gesamten Camfil Filterproduktpalette.

HI-CAP PROSAFE®

Grobstaubfilter mit eigensteifen Taschen zur Abscheidung großer Partikel in der Vorfiltration von Reinräumen.



M-PLEAT & ECOPLEAT PROSAFE

Schützen Sie Ihre Anlagen mit Hilfe von ProSafe gepleateten Filtermedien von der Zuluft bis zur Umluft.



CAMCLEANER 6000 PROSAFE

Luft ist einer der wichtigsten Bestandteile in der Lebensmittel- & Life-Science-Industrie. Daher ist eine effektive Umwälzung durch Camfil Luftreiniger, zur Reduzierung der Konzentration von Mikroorganismen, notwendig.

Zusätzlich steigen die Hygieneansprüche an die Lebensmittel- und Life-Science-Industrie vom Markt und von der Gesetzgebung aus immer weiter.

- Zugelassen für Lebensmittelkontakt nach EG 1935:2004
- Ein integrierter Filter verhindert mikrobielle Kontamination nach ISO 846
- Robust, sowie feuchtigkeits- und korrosionsbeständig für ein hygienisches HVAC-System nach VDI 6022
- Geprüft auf Beständigkeit gegen Chemikalien, die zur Reinigung und Dekontamination in Reinnräumen genutzt werden
- Flexible Lösung
- Plug & Play Installation
- Schutzart IP54



Mit intelligenten Filterlösungen setzt sich Camfil für saubere Luft als Menschenrecht ein.



Mehr als 55
Jahre Erfahrung



Mehr als 5.200
Mitarbeiter
weltweit



830 Mio. Euro
Nettoumsatz



31 Produktions-
standorte



6 Forschungs-
und Entwicklungs-
standorte



Über 35
Länder mit
Vertriebsbüros

Zunehmende Luftverschmutzung, Klimawandel, wachsende Weltbevölkerung – die Welt braucht Lösungen für bessere aber auch umweltverträgliche Lebensbedingungen aller Menschen und den nachhaltigen Schutz der Umwelt.

In Schweden gegründet, forscht und arbeitet Camfil schon seit über 55 Jahren auf dem Gebiet der Luftverbesserung. Die Filterprodukte von Camfil sorgen für saubere Luft in Innenräumen und setzen bereits in der Produktion auf Nachhaltigkeit in allen Bereichen.


CLEAN AIR SOLUTIONS

