



SAUBERE LUFT FÜR HOCHREGALLAGER

OPTIMALE LAGERUNG, ARBEITSBEDINGUNGEN UND ENERGIEEFFIZIENZ

DAS FIRMPROFIL

DB Schenker, das führende Branchenunternehmen in Europa, bietet komplette Logistiklösungen, die für seine Kunden maßgeschneidert sind. Das Unternehmen ist speziell auf Nachhaltigkeit fokussiert, um sicherzustellen, dass die Betriebsabläufe einen minimalen ökologischen Fußabdruck hinterlassen. Beispielsweise wurde das Logistikzentrum von DB Schenker in Önnestad, Schweden, speziell und durchweg in einem umweltfreundlichen Design konzipiert und gebaut.

DIE HERAUSFORDERUNG

DB Schenkers Logistikzentrum in Önnestad setzt den Akzent darauf, Nachhaltigkeitsüberlegungen mit den wirtschaftlichen Zielen in Einklang zu bringen. Hier liegen die Büros und sonstige Räume neben der ungefähr 3.500 Quadratmeter großen Lagerfläche, den Hochregallagern und den Umschlagbereichen. Aufgrund des täglichen Warenumschlages in dem Zentrum und der Auslieferung und Lagerung einer Vielzahl von Paketen, begann sich mit der Zeit Staub im Betriebsgebäude anzusammeln. Dies schädigte nicht nur die gelagerten Waren, sondern beeinträchtigte auch die Arbeitsbedingungen. Einfache Luftreiniger waren nicht genug, um den gesamten Staub zu beseitigen. Trotz der gesteigerten Reinigungsmaßnahmen konnte das Problem nicht be-

seitigt werden und das Logistikzentrum machte einen unsaubereren Eindruck.

DIE LÖSUNG - INDUSTRIELLE LUFTREINIGER

Das Önnestad-Zentrum suchte nach einer Lösung, die effektiv die Staubansammlung auf großen Flächen in kontrollierter Weise und bei sehr geringem Energieaufwand verhindern konnte. Camfil konnte das geeignete System bereitstellen, um diese Anforderung zu erfüllen – den **CC6000 Luftreiniger**, Teil des Camfil-Sortiments der Partikelluftfilter. Die mobilen und stationären Versionen des CC6000 sind die ideale Lösung für effektive Filterung und Reinigung von Luft in großen Innenräumen und Industriebetrieben. CC6000 verwenden HEPA-Filter für eine effizientere Filterung, was die Zahl der erforderlichen Luftfilterwechsel reduziert, und sie nutzen sichere und umweltfreundliche Technologien. CC-Einheiten sind für ihren störungsfreien Betrieb anerkannt und bieten beste Luftqualität bei geringen Energiekosten. Die vom CC6000 erzeugte Luftzirkulation schafft eine gleichmäßige Temperaturverteilung im Werk, auch in Räumen mit hohen Decken.

„Camfils CC6000 ermöglicht staubfreie Lagerhaltung und verbessert die Arbeitsbedingungen für unsere Mitarbeiter.“

SAUBERE LAGERHALTUNG UND UMGEBUNGSLUFT

Das DB Schenker Logistikzentrum setzt nun erfolgreich Camfil CC6000-Einheiten ein, um die Luft in allen Hallenbereichen zu filtern und zu reinigen. Die Inbetriebnahme des CC6000 erforderte keine größeren strukturellen Umbauarbeiten. Die Kontrolle des konstanten Volumenstroms stellt eine gleichmäßige Luftzufuhr sicher. Die Überwachung und Kontrolle des Luftreinigungsprozesses wird direkt über das Schenker Properties Facility System mit 0-10 Volt Steuerung erreicht. Das Resultat ist erstaunlich: saubere Lagerung der Produkte und bessere Umgebungsluft mit weniger Energieeintrag.

